

CAUDALÍMETRO 1-1/2" - DN 40



Los caudalímetros VAF de área variable, han sido diseñados para instalaciones primordialmente agrícolas e industriales en las que se necesita un perfecto conocimiento del caudal circulante en todo momento.

Su diseño permite gran paso de fluido o caudal circulante gracias a la geometría de construcción del conjunto, que reduce al mínimo las pérdidas por rozamiento o fricción.

Ambos modelos se calibran y se prueban con agua a 20°C, teniendo en cuenta que los rotámetros son PN10, se desprenden gráficas diferentes para uno y otro material.

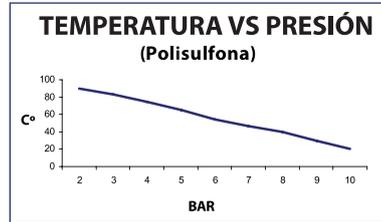
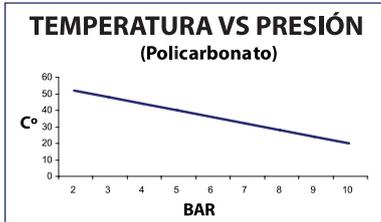
El flotador o balón indicador está elaborado a partir de acero inoxidable AISI 316.

Su geometría es el resultado de un minucioso estudio que como consecuencia ofrece un comportamiento hidrodinámico de excelente estabilidad garantizando un alto nivel de precisión del conjunto.

Para poder garantizar el correcto y duradero funcionamiento de estos caudalímetros siga las siguientes recomendaciones:

- Instale completamente vertical su caudalímetro.
- Evite vibraciones en la instalación.
- Utilice el modelo apropiado según caudal, tipo de fluido y temperatura.

Las gráficas muestran una evolución inversamente proporcional de los dos tipos de materiales (polisulfona y policarbonato), ya que cuanto mayor sea la temperatura del fluido menor será la presión a la que podamos trabajar.



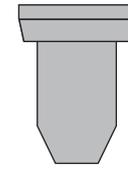
Termoplástico "Policarbonato TTC" en versión básica (CAUD...M)

Este material se caracteriza por ofrecer una tolerancia media a productos químicos o agentes corrosivos, sumado a una gran resistencia a la tracción mecánica, lo convierte en un producto especialmente indicado para instalaciones agrícolas al aunar fiabilidad y menor coste.

Termoplástico "Polisulfona Retilex" en su versión de gama alta (CAUD...P)

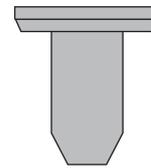
Este material ofrece una tolerancia alta a productos químicos o agentes corrosivos, protección U.V. rayos solares, además de su elevado umbral térmico de deformación (líquidos hasta 90°C)

1000...9000



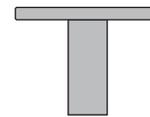
Punto de Marcado

1000...6000



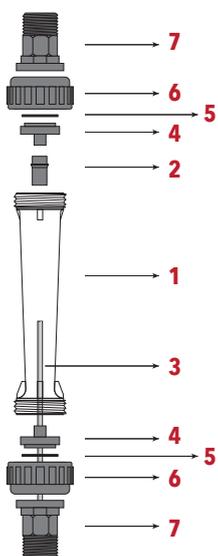
Punto de Marcado

1000...3000



Punto de Marcado

COMPONENTES



| | DESCRIPCIÓN | MATERIAL |
|---|-------------------|-----------------------------------|
| 1 | Visor/Cuerpo | Policarbonato Polisulfona |
| 2 | Balín Flotador | AISI 316 Teflón (Según Modelo) |
| 3 | Eje Guía | AISI 316 |
| 4 | Centrador Guía | Poliétileno de alta densidad |
| 5 | Junta Tórica (X2) | EPDM ó (Viton en Polisulfona) |
| 6 | Rosca Loca (X2) | Poliamida |
| 7 | Conexión | PVC |

DIMENSIONES

| MODELO | CAUDD |
|--------------|-------|
| ROSCA MACHO | A N/A |
| | B N/A |
| ROSCA HEMBRA | A 324 |
| | B 80 |
| ENCOLAR | A 324 |
| | B 80 |

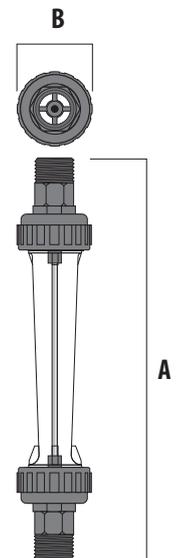


TABLA DE TOLERANCIAS QUÍMICAS

M

TOLERANCIA MEDIA

H

TOLERANCIA ALTA

P

NO RECOMENDADO // SIN DATOS

| MATERIALES | CONCENTRACIÓN % | | | PSU | | | P C | | | PVC-U | | | PEHD | | | |
|----------------------|--|------------|------|-----|----|-----|-----|----|-----|-------|----|-----|------|----|-----|---|
| | 40 | 60 | 100 | 40 | 60 | 100 | 40 | 60 | 100 | 40 | 60 | 100 | 40 | 60 | 100 | |
| ÁCIDOS INORGÁNICOS | ÁCIDO FOSFÓRICO | H3PO4 | 30% | H | P | P | P | P | P | H | H | H | H | H | P | |
| | | | 50% | H | P | P | P | P | P | H | H | H | H | P | P | |
| | | | 75% | H | P | P | P | P | P | H | H | H | H | P | P | |
| | ÁCIDO SULFURICO | H2SO4 | 10% | H | H | H | H | H | H | H | H | H | H | H | H | P |
| | | | 40% | H | H | H | H | H | P | H | P | P | H | M | P | |
| | | | <80% | P | P | P | P | P | P | H | P | P | P | P | P | P |
| | ÁCIDO NITRICO | HNO3 | 10% | H | P | P | H | P | P | H | P | P | H | H | P | |
| | | | 40% | M | P | P | H | P | P | H | P | P | M | P | P | |
| | ÁCIDO HIDROFLUÓRICO | HF | 10% | P | P | P | H | H | P | P | P | P | P | H | H | P |
| | | | 50% | P | P | P | P | P | P | P | P | P | P | H | H | P |
| | ÁCIDO HIDROCLORICO | HCl | 10% | H | H | H | P | P | P | H | H | P | H | H | P | |
| | | | 35% | H | P | P | P | P | P | H | H | P | H | H | P | |
| ALCALINOS | AMMONIACO | NH3 | 10% | H | P | P | P | P | P | H | P | P | H | H | P | |
| | | | 50% | H | P | P | P | P | P | H | P | P | H | H | P | |
| | HIDRÓXIDO DE SODIO | NaOH | 10% | H | H | P | P | P | P | H | H | P | H | H | P | |
| | | | 50% | H | H | P | P | P | P | H | H | P | H | H | P | |
| | HIDRÓXIDO DE POTASIO | KOH | 10% | H | H | P | P | P | P | H | H | P | H | H | P | |
| | | | 50% | P | P | P | P | P | P | P | P | P | H | H | P | |
| | HIDRÓXIDO AMONIACO | NH4OH | 10% | H | H | H | P | P | P | H | H | H | H | H | P | |
| | | | 50% | P | P | P | P | P | P | P | P | P | H | H | P | |
| POTASA CÁUSTICA | KOH | <50% | H | P | P | P | P | P | P | P | P | P | P | P | | |
| SOSA CÁUSTICA | NaOH | <50% | H | P | P | P | P | P | P | P | P | P | P | P | | |
| QUÍMICOS INORGÁNICOS | NITROGENO | N | | P | P | P | P | P | P | H | H | P | H | H | P | |
| | BICARBONATO DE SODIO | NaHCO3 | 100% | H | H | H | H | H | H | H | H | P | H | H | P | |
| | CLORO | Cl | | P | P | P | P | P | P | M | P | P | M | P | P | |
| | CLORURO DE SODIO | NaCl | 10% | H | H | H | H | H | H | H | H | P | H | H | P | |
| | HIPOCLORITO DE SODIO | NaClO | | H | H | H | P | P | P | H | M | P | H | M | P | |
| | HIDROCLORURO DE SODIO | NaOCl | 15% | H | P | P | H | H | H | H | P | P | H | P | P | |
| | SODIUM DISULFITE | NaHSO3 | <40% | H | P | P | P | P | P | H | P | P | H | P | P | |
| | PERÓXIDO DE HIDRÓGENO | H2O2 | 35% | H | P | P | P | P | P | H | P | P | H | P | P | |
| | SOLUCIÓN ACUOSA SALINA INORGANICA(NO OXIDANTE) | | | H | P | P | P | P | P | H | P | P | H | P | P | |
| ACIDO ORGÁNICO | ÁCIDO ACÉTICO | CH3COOH | 10% | H | H | H | H | P | P | H | P | P | H | H | P | |
| | | | 50% | P | P | M | P | P | P | H | P | P | H | M | P | |
| | ÁCIDO FÓRMICO | HCOOH | 10% | M | P | P | H | P | P | H | P | P | H | H | P | |
| | | | 50% | P | P | P | P | P | P | H | P | P | H | H | P | |
| KETONAS | ACETONA | SIN DILUIR | | P | P | P | P | P | P | P | P | P | P | P | | |
| | FORMALDEHIDO | H2CO | <40% | H | H | H | H | H | H | H | P | P | H | H | P | |
| | METIL ETIL KETONA | | | H | P | P | P | P | P | P | P | P | P | P | P | |
| ALCOHOL | METANOL | | | H | P | P | P | P | P | H | H | P | H | H | P | |
| | ETANOL | 85% | | M | P | P | H | M | | H | H | P | H | M | P | |
| | GLICOL ETILENO | | | H | H | H | | H | H | H | H | P | H | H | P | |
| MISCELANIOS | AGUA | H2O2 | | H | H | H | H | H | H | H | H | H | H | H | H | |
| | VINO | | | H | H | H | H | H | H | H | H | H | H | H | H | |
| | AGUA DE MAR | | | H | H | H | H | H | H | H | H | H | H | H | H | |
| | DETERGENTES | | | H | H | H | H | H | H | H | H | H | H | H | H | |